



ЗАМОК MS®

Инновационное соединение, простое в установке

Единственное привинчиваемое шарнирное соединение



**MLT, Партнер
для Вашего
бизнеса**

Изделия и решения, адаптированные
под Ваши требования.
К Вашим услугам 70 лет опыта и
инновационной деятельности.
Надежное партнерство.

MLT
Mining Technology
Conveyor belt / Cing systems
Technical parts / Tools

**РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЛЕНТ,
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЛЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО
НАЗНАЧЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ,
ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЕ ПРЕССЫ.**



ОГЛАВЛЕНИЕ

04

Что такое соединение MS®?.....стр04

05

Как выбрать и установить соединение MS®.....стр05

06

Как выбрать соединительную ось.....стр06

07

Установка соединения MS®.....стр07



Что такое соединение MS®?

Соединение для стыковки резиноканевых лент с сильным рабочим натяжением*

Металлическое соединение, простое в установке!

Соединение MS® - это быстрое и инновационное решение для стыковки ленты при помощи простого прикручивания.

Ваша проблема

- Длительное время останова
- Другие решения слишком дорогие
- Высокие инвестиции в оборудование
- Необходимость в квалифицированных специалистах

Ваше решение

Для решения данных сложностей команда MLT разработала простое в установке соединение: замок MS®.

Данное соединение запатентовано. Этот механический замок стал доработкой соединения на гвоздях. Только в данном случае установка стала еще проще.

MS® - это шарнирное соединение привинчиваемого типа. Винты, используемые для установки, не требуют предварительного засверливания. Также использование установочного шаблона не требуется. Саморезы проходят через ленту автоматически в процессе установки соединения (толщина ленты от 3.5 мм до 18 мм).

Простая установка данного соединения не требует специфического монтажного инструмента: достаточно либо электрического, либо пневматического шуруповерта.

Таким образом, соединение MS® занимает особое, революционное место в категории шарнирных соединений: это экономичное, практичное и безопасное соединение.

Соединение MS® может устанавливаться на ленты с высокой разрывной нагрузкой:

- до 1 250 Н/мм (800 PIW) , при диаметрах намотки от 75 до 450 мм (3" до 18").

- саморезы обеспечивают повышенное ужатие соединения на ленте, с «эффектом тисков».

Соединение MS® может быть выполнено как из оцинкованной, так и из нержавеющей стали.

MS® из нержавеющей стали используется для стыковки лент в пищевой промышленности.

Соединительная ось: диаметром от 4 до 10 мм (3" до 18") из оцинкованной стали, либо из нержавеющей стали в полиамидной оплетке.

Преимущества:

Нет необходимости в дорогостоящем монтажном оборудовании: достаточно шуруповерта.

Быстрая установка, сокращающая время останова.

Прямое прошивание ленты в ходе завинчивания, без предварительного засверливания.

Ужатие сегментов соединения на ленте.

Позволяет выполнить экстренный ремонт резиноканевых лент.

Соединение может быть утоплено в конвейерную ленту после снятия обкладок.

Для большей прочности и герметичности установите соединение MS® на перевернутую ленту.

Сферы применения:

Горнодобывающая промышленность

Цементные заводы

Карьеры

Тяжелая промышленность

Сельхозтехника (пресс подборщики)

И т.д.



Мы вулканизируем рифели на ленты магнитных сепараторов.

Затем лента может быть состыкована при помощи соединения MS®.

Количество винтов, необходимое для соединений MS®.

	Ширина ленты (в мм)									
	300	500	600	650	800	1000	1200	1500	2000	3000
MS 25	48	80	96	104	132	164	196	248	322	492
MS 35	28	48	56	60	76	96	116	148	200	300
MS 45	20	36	44	48	60	76	92	116	160	240
MS 55	36	66	78	84	108	138	162	210	282	426
MS 65	56	88	104	112	144	184	224	280	376	568

*за исключением MS 25

Выбор и установка соединений MS®: Просто и быстро

Простой выбор MS® :

	MS® 25		MS® 35	MS® 45		MS® 55	MS® 65	
	Сельское хозяйство			Тяжелая промышленность				
	Финальная толщина ленты, мм	Размер винтов (Ø x длина, мм)	Финальная толщина ленты, мм	Размер винтов (Ø x длина, мм)		Финальная толщина ленты, мм	Размер винтов (Ø x длина, мм)	
Выбор размера винтов	3.5 - 4.5	4 x 7	4 - 5	5 x 8		10 - 11.9	5 x 16	
	4.5 - 5.5	4 x 8	5 - 6.9	5 x 10		12 - 13.9	5 x 18	
	5.5 - 6.5	4 x 9	7 - 8.9	5 x 12		14 - 15.9	5 x 20	
	6.5 - 7.5	4 x 10	9 - 10.9	5 x 14		16 - 18	5 x 22	
	> 7.5*	4 x 12	11 - 12.9	5 x 16		Дополнительная длина	5 x 24	
		13 - 14.9	5 x 18					
		> 14.9*	5 x 30		>18*		5 x 30	
Финальная толщина ленты, мм	3.5 - 4.5		4.5 - 10	6 - 11		9 - 15	10 - 18	
Мин. Ø намотки, мм	75		90	125		250	450	
Максимальное рабочее натяжение ленты, Н/мм	45		63	65		100	125	
Максимальная нагрузка на разрыв ленты, Н/мм	450		630	650		1000	1250	
Соединительная ось, мм	4 4.6 5 (жесткий тип)	5.1 5 (жесткий тип)	6.5 (Нержавеющая сталь, гибкий тип) 7 (Оцинкованная сталь, гибкий тип)		8	10		
Комплектация	Соединение мерной длины, в зависимости от ширины ленты, от 300 до 3000 мм (12" до 120")							
Соединение	Углеродистая оцинкованная сталь или нержавеющая сталь					Углеродистая оцинкованная сталь		
Винты	Оцинкованная или нержавеющая сталь							
Соединительная ось	Кабель из оцинкованной или нержавеющей стали в полиамидной оплетке							



Наши соединения разделены на сегменты, таким образом, Вы можете выполнить установку в соответствие с шириной ленты, без изменения прочностных характеристик замка.



MS® 25

MS® 35

MS® 45

MS® 55

MS® 65








*Для большей толщины: использовать более длинные винты, срезать после установки соединения.

Выбор соединительной оси: Широкая гамма

Оцинкованная сталь

	Ø 4 мм сталь с покрытием
	Ø 4 мм сталь без покрытия
	Ø 5.1 мм сталь с покрытием
	Ø 7 мм сталь с покрытием
	Ø 8 мм сталь с покрытием
	Ø 8 мм сталь без покрытия
	Ø 10 мм сталь с покрытием

Нержавеющая сталь

	Ø 4 мм сталь с покрытием
	Ø 4 мм сталь без покрытия
	Ø 4.6 мм сталь с покрытием
	Ø 5.1 мм сталь с покрытием
	Ø 6.5 мм сталь с покрытием
	Ø 8 мм сталь с покрытием
	Ø 8 мм сталь без покрытия



Опция

Также возможна установка блокировочных шайб на оси. Эти шайбы предотвращают выход оси из шарнирной зоны.

Пошаговая инструкция для установки MS® (рекомендуется MLT):

1 -



Проверьте толщину ленты для правильной подборки винтов. Отрежьте ленту под прямым углом.

2 -



Убедитесь, что соединение прилегает вплотную к срезанному краю ленты. Выполните его предварительное закрытие, нажав на каждый сегмент рукой (та часть замка, на которой сегменты разделены), либо закройте соединение при использовании молотка.

Выберете между:

- «Быстрой» установкой: без переворота ленты.
- «Герметичной» установкой / лента в желобе: с переворотом ленты.

3 -



Прикрутите винты сначала с краев, затем в центральной части. Распределите винты по всему соединению.

ВНИМАНИЕ

Необходимо нажимать на шуруповерт при прикручивании, а также держать его под прямым углом относительно ленты. Привинчивание считается достаточным, когда профиль соединения заходит в ленту (эффект «вздутия краев»).

4 -

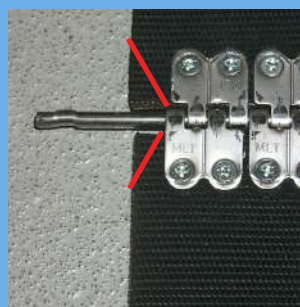


Возьмите другую сторону ленты. Совместите ее с тем краем, на котором соединение уже установлено. Отметьте положение соединения на ленте. Повторите действия, начиная с этапа 2.

ПРИМЕЧАНИЕ

В случае ускоренной установки возможно выполнять прикручивание с уже установленной осью (соединение в сборе).

5 -



Прикрутите винты сначала с краев, затем в центральной части. Распределите винты по всему соединению.

Соединение MS® установлено



РЕМНИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОВ

Выполните ремонт самостоятельно за всего лишь 5 минут

Арт. 2600019

Арт. 2600018



MS 25 RB

Ремонтный набор

Подходит для всех ремней пресс-подборщиков.



ОБУЧЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ «ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР»

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ.
ПРОГРАММЫ ОБУЧЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ, СВЯЗАННЫМ С ЛЕНТОЧНЫМИ
КОНВЕЙЕРНЫМИ УСТАНОВКАМИ**

ПРОВЕДЕНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ И АУДИТА НА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРАХ

НЕЗАВИСИМАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ



BRI BELT ■
RUBBER ■
INSTITUTE ■

FOUNDED BY
MLT AND
PROVULCO



Преподаватель
ERIC VIRBEL

30 лет опыта по
направлению
«конвейерная лента»

**Контакт:
Eric Virbel**

Тел.: +33 4 42 61 03 70

Моб.тел.: +33 7 70 28 65 99

Mail: evirbel@bri13.com

Академия BRI была создана для того, чтобы ответить на потребности в теоретическом и практическом обучении по ленточным конвейерам, в частности по тяжелой транспортной ленте.

Создание BRI связано с желанием предоставить уникальное решение в сочетании с экспертизой, соответствующее ожиданиям пользователей.

Наша Академия предлагает Вам полный комплекс услуг:

- программы обучения: специальности, связанные с конвейерной лентой
- проведение экспертизы и аудита на объекте
- проведение испытаний в независимой лаборатории по конвейерным лентам

Мы рассматриваем Ваши потребности и разрабатываем специальные предложения, согласно Вашим требованиям. Направьте нам Вашу заявку.

Наши контакты:

MLT предлагает проведение программ обучения Академии BRI за рубежом, тогда как Pro vulco несет ответственность за обучение во Франции. Направьте Вашу заявку на тот контакт, с которым у Вас уже установлено общение.

Для стран вне Франции:

MLT

Тел.: +33 4 77 22 19 19

Факс: +33 4 77 22 56 43

Mail: info@mlt-lacing.com

Web: www.mlt-lacing.com

Франция:

Pro vulco

Тел.: +33 4 42 22 69 57

Mail: contact@provulco.com

Web: www.provulco-bande-transporteuse.com

MLT

Minet Lacing Technology

MLT – это также металлические соединения, гибкие системы стыковки, инструмент, специальные бесшовные и бесконечные ленты ...



Super-Screw®



Соединение ISC®



MS®



FIX'N GO®

Инновационные изделия,
простые в установке !



Self-Lock®



Clip'N Lock®



Специальные ленты
Бесконечные и бесшовные ленты



70 лет инноваций

MLT – это решения для тяжелых и легких лент, инструмент, технические ленты и т.д.



MLT Minet Lacing Technology SA
ZI du Clos Marquet | Tél: + (33) 4 77 22 19 19
Rue Michel Rondet - CS 70059 | Fax: +(33) 4 77 22 56 43
42 400 St Chamond | info@mlt-lacing.com
France | www.mlt-lacing.com

Дистрибьютор